

Von der Produktidee zum Markterfolg mit CoolCase



Ob Teil, Baugruppe oder Fertigprodukt, CoolCase realisiert im Kundenauftrag die Lösung von der Idee und Konstruktion über den Werkzeug- und Vorrichtungsbau bis zur Fertigung, Montage und Logistik individuell nach den Vorstellungen des Auftraggebers. Unsere Ingenieure und Techniker erarbeiten unter Verwendung der CAD-Systeme Pro Engineer und Solid Works Lösungen für die täglichen Anfragen. Eine eigene Musterbauabteilung garantiert einen

zügigen Transfer der Entwicklungen in die Fertigungspraxis. Und dies in permanenter Abstimmung mit dem jeweiligen Auftraggeber. Professionelles Know-how in der Metallverarbeitung sowie ein umfangreiches Leistungsspektrum gewährleisten sodann Serienproduktionen in großen Stückzahlen und in zertifizierter Qualität. CoolCase entwickelt, fertigt und montiert auf diese Weise unterschiedlichste Produkte im Auftrag. Permanente Investitionen in moderne

Maschinen und die Qualifizierung des Personals garantieren Entwicklungsleistung und kostenoptimierte Konstruktionen auf höchstem Niveau. Professionelles Projektmanagement bietet die Koordination aus einer Hand.



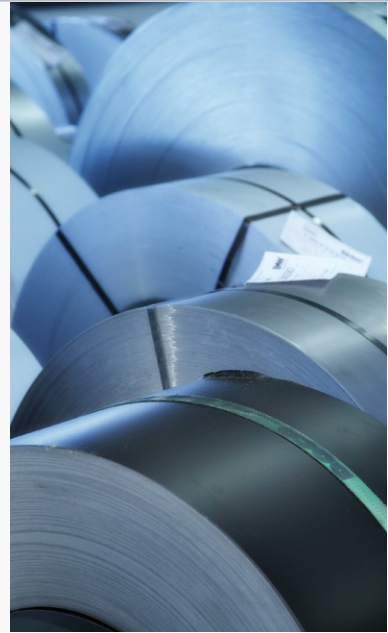
OEM Gehäuse

Durchdachte Technologie – Farbe von Anfang an



Warum das fertige Produkt lackieren, wo doch bereits ein Coil oder die Blechtafel lackiert bestellt werden kann? Natürlich muss die Verarbeitung wie Stanzen, Einpressen oder Biegen mit entsprechender Technologie unteretzt sein.

Die Erfahrungen von CoolCase basieren auf der jahrelangen Produktion von PC- und Servergehäusen im kommerziellen und industriellen Bereich mit Stückzahlen, die die Million überschritten haben.

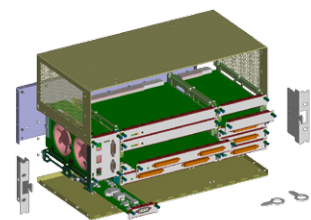


Design wie´s die Maschine mag

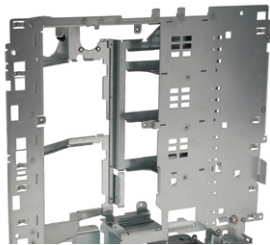


Warum mit Dingen beschäftigen, die andere viel besser können? Als Hersteller von mechanischen Baugruppenträgern für Elektronik vom PCB bis zur OLED denken unsere Ingenieure wie unsere Maschinen und fordern diese auf ihre Art heraus, mit minimalem Aufwand ein Maximum zu erreichen.

Ihr Kerngeschäft verdient Ihre gesamte Aufmerksamkeit! Überlassen Sie uns das Drumherum – im Rahmen eines Co-Design oder Design-In Projekts.

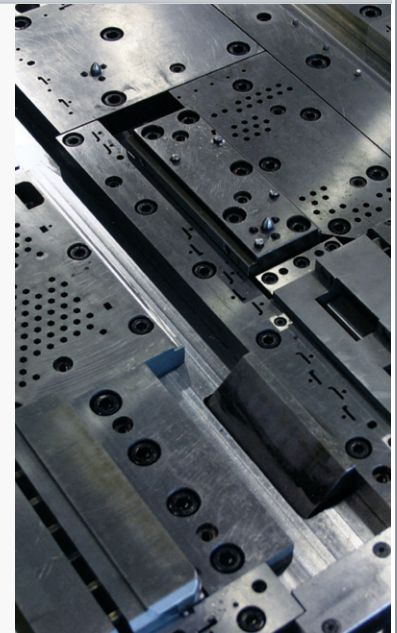


Durch Erfahrung zur Perfektion

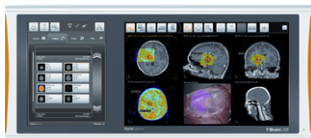


Qualität und Preis werden zum größten Teil im Konstruktionsprozess bestimmt. Gerade bei werkzeuggestützten Produktionen von hohen Stückzahlen über die gesamte Lebensdauer ist es wichtig, Erfahrungen der Einlaufphase in die Konstruktion einfließen zu lassen.

CoolCase bietet hier eine ideale Voraussetzung mit Technologie für den Prototypenbau, einem Maschinenpark mit CNC-Stanz-, Laser- und Biegetechnik für die Kleinserie sowie Pressen für Folgebundwerkzeuge für die Großserie und natürlich dem eigenen Werkzeugbau.

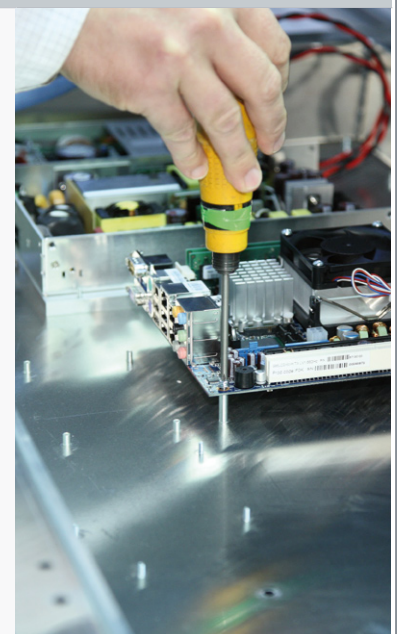


Entworfen, Verfeinert, Produziert, Montiert und Getestet



Hochwertige Systeme für anspruchsvolle Bereiche. Die Anforderungen in der Medizinbranche sind enorm. Produkte ab einer bestimmten Klasse brillieren durch ausgefeiltes Design, eine herausragende Optik sowie getestete Perfektion in ihrer Anwendung. Mechanische Konstruktionen zugeschnitten auf die neueste Elektronik für Bildschirmsysteme und das natürlich abgestimmt auf die aktuellsten Marktanforderungen.

Die langjährigen CoolCase-Erfahrungen über mehrere Generationen von Displays basieren auf mechanischen Eigenentwicklungen oder auch Entwicklungsbegleitungen für komplette Systeme.



Professionell und durchdacht

Service

Auf die CoolCase Servicequalität können Sie sich rundum verlassen. Ganz gleich, ob Sie Fragen zu Produkten haben oder unsere Projekt-Beratung benötigen – wir helfen Ihnen kompetent, schnell und unkompliziert.

Mit aktiver Projektbegleitung unterstützen wir Sie bei Ihrem Erfolg.



Geprüfte Qualität

Unser Unternehmen ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008 und verfügt über ein professionelles Qualitätsmanagement in allen Fertigungsprozessen. Technische Test-, Mess- und Prüfverfahren stellen im Rahmen des Qualitätsmanagements die einwandfreie Leistung für unsere Auftraggeber sicher.

Die Auditierung der Qualitätsprüfungs- und Fertigungsprozesse durch namhafte internationale Kunden sowie die Individualisierung der Prüfverfahren und Prüfzyklen gehört bei CoolCase zum Tagesgeschäft. Die Übermittlung von Prüfprotokollen und Qualitätszertifikaten erfolgt in den meisten Fällen bereits auf elektronischem Wege. Die Zusammenarbeit mit unabhängigen Prüfinstituten gewährleistet eine objektive Bewertung der Arbeitsprozesse.

